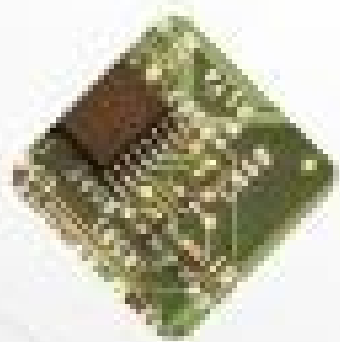
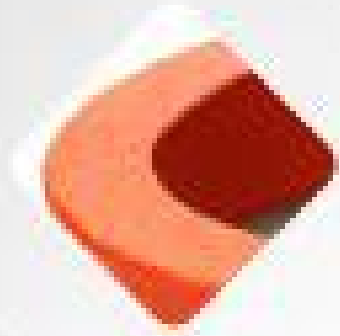




# Electronic

TOMMY - INVEST ELECTRONIC LLC



The logo for TI Electronic, featuring the letters 'TI' in a white serif font inside a dark blue diamond shape, followed by the word 'Electronic' in a white, outlined, sans-serif font.

PHILIPS

Brunswick

KEB

SIEMENS

GRUNDIG  
Business Systems

BE:OM

POWER-ONE  
Changing the Shape of Power

Visteon

Roche

AT&S

Компания ООО Tommy-Invest Elektronika (TI-Electronic) основана в 1992 году. В первые годы главным видом деятельности являлась научно-исследовательская работа.

За несколько лет компания заняла ведущее место в Венгрии и области электронных исследований, разработок и производства. В 2003 году компания купила находящийся в городе Сечень промышленный парк EM, и к настоящему времени стала одним из крупнейших контрактных производителей высококачественной электронной продукции в Центральной Европе.

Сегодня компания располагает 12 000 м<sup>2</sup> производственной площадью, с численностью персонала 300 человек. В компании создан отдел разработок и контроля качества. Нашу работу отличает высокий стандарт качества, точная доставка, выгодные цены и гибкость в работе с заказчиками.



## ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Сборка электронных плат
- Сборка элементов точной механики
- Производство магнитных головок
- Производство индуктивных компонентов
- Ферритовые технологии и технологии с использованием нанокристаллов
- Техника освещения

## ОСНОВНЫЕ СФЕРА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Сборка электронных плат
- Сборка элементов точной механики
- Производство магнитных головок
- Производство индуктивных компонентов
- Ферритовые технологии и технологии с использованием нанокристаллов
- Техника освещения

## НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ

- **ОПЫТ** Компания располагает десятилетиями опыта работы в области производства электронной продукции и профессиональной электроники.
- С 1994 по 2003 г. произведено 3,5 миллиона /год электронных компонентов для телевизоров Grundig.
- **ПРОДУКЦИЯ** Сборка готовой продукции, сборка и монтаж печатных плат, сборка элементов точной механики, производство магнитных головок, проектирование, разработки, проектирование и разработка индуктивных компонентов, сборка кабелей, сборка осветительных приборов, производство дросселей.
- **ЦЕНЫ** Конкурентоспособность цен гарантирована 20-летним опытом работы и нашим географическим положением.
- **ГИБКОСТЬ** Наша компания располагает собственными формовочным и механическими цехами, позволяющим быстро и гибко реагировать на потребности наших заказчиков. Разработки продукции проводятся в нашем собственном отделе разработок. Компания также располагает своим грузоперевозочным парком, гарантируя своевременную доставку товара нашим клиентам.

# СБОР И МОНТАЖ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

Tommy Invest Elektronika располагая 20-летним опытом принимает заказы по монтажу, проектированию и инжинирингу печатных плат. Мы гибко реагируем на заказы минимального и максимального объема, поддерживая постоянный контакт гарантируем клиентам согласованное с заказчиком качество.

## ТЕХНОЛОГИИ

Thru-Hole механическая аксиальная, механическая радиальная  
ручная сборка, SMT сборка (01005-45 mm x 45 mm, BGA, uBGA),  
Reflow and Dispense технология

## ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Свинцовая, бессвинцовая,  
сварка применением защитного газа - азота



## РАЗМЕРЫ КОМПОНЕНТОВ

- 01005 to 45 mm x 45 mm  
(1206, 0805, 0603, 0402, 0201, 02001)  
BGA, IBGA, Flip Chips, CSP выводы,  
длинный вывод 100 mm

## РАЗМЕР ПЕЧАТНОЙ ПЛАТЫ

Philips Assembleon, Siemens,  
Universal, Fuji, Yamaha

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ

Осевая установка:	24.000 шт / час
Радиальная установка:	10.000 шт / час
SMD сборка:	200.000 шт / час
Ручная сборка по запросу	

## ЗАКУПКА МАТЕРИАЛОВ

Наша компания принимает заказы на приобретение требуемых запчастей для установки по конкурентноспособным ценам, благодаря сотрудничеству с большинством дилеров компонентов со всего мира.

## ТЕХНОЛОГИЯ ТЕСТИРОВАНИЯ

- Визуальный контроль (VT)
- Автоматическая оптическая инспекция (Automatic Optic test)
- Внутрисхемное тестирование (ICT)
- Функциональное тестирование (FC)
- Рентгеновский контроль X-RAY





# СБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ ТОЧНОЙ МЕХАНИКИ

Наша компания имеет широкий опыт в сфере технологий сборки. Мы занимаемся сборкой печатных плат в сложные системы готовые к работе, сборкой приборов точной механики (детали ходовых частей, пиротехнические установки – AIRBAG, автомобильные запчасти, компоненты приборов). Пластиковые детали мы изготавливаем на собственной формовочной линии.

На сегодняшний день среди наших заказчиков на компоненты приборов точной механики – компании Philips, Grundig.

## МОНТАЖНЫЕ РЕШЕНИЯ

Отдельные рабочие места  
Сирейная производственная линия

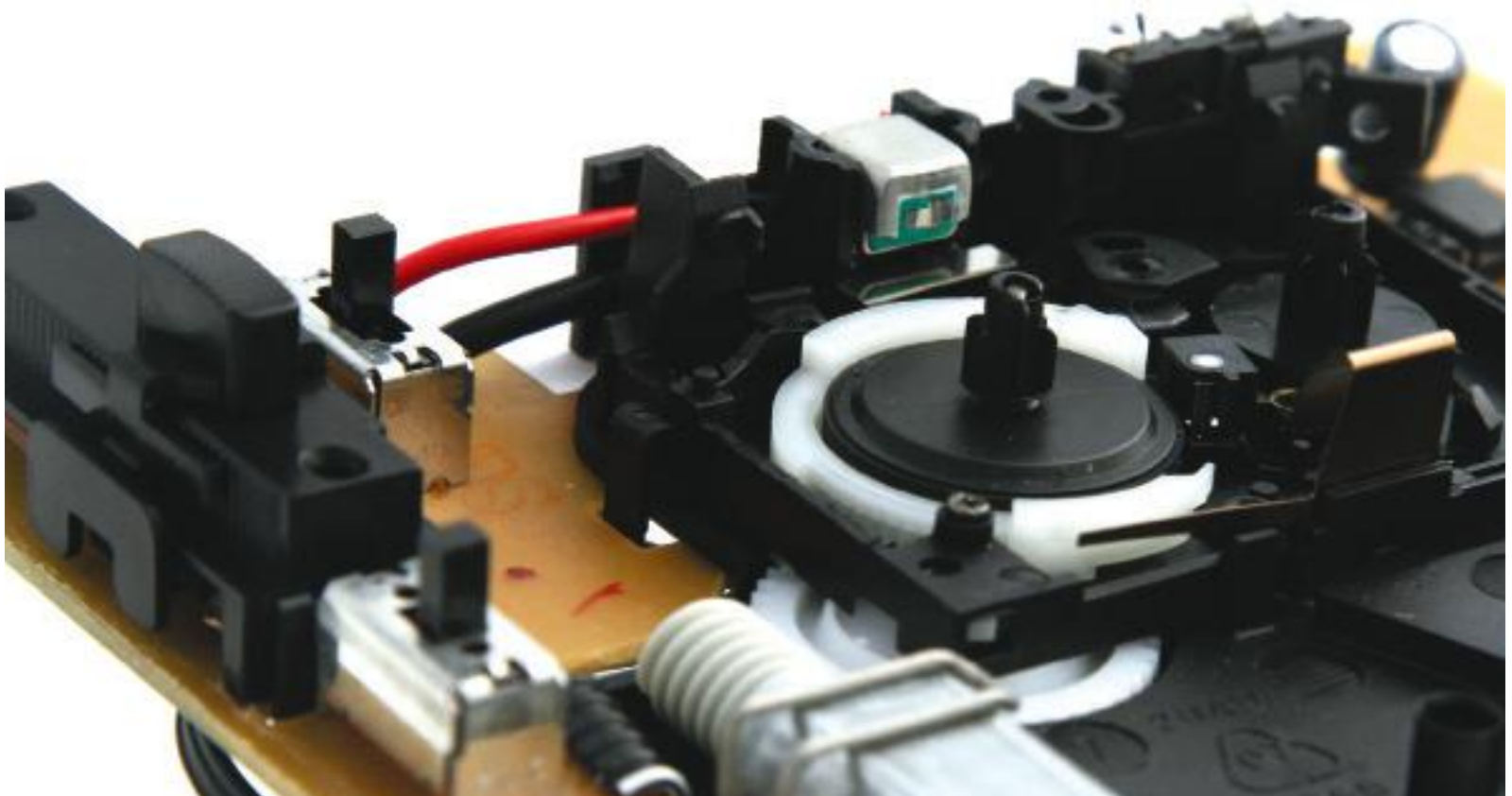
## МОНТАЖНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И УСТРОЙСТВА

В случае если заказчик предоставляет монтажные технологии и устройства, мы готовы взять на себя адаптацию в соответствии с инструкциями клиента и времени монтажа. Для завершения монтажа предоставляем разработку соответствующей технологии и планировку, установку необходимой сборочной линии. .

## ПЕРСОНАЛЬНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Монтажные работы осуществляются квалифицированным персоналом с существенной технической поддержкой.

Обеспеченные технические средства: производственная площадь, энергия, сжатый воздух, защитная газовая атмосфера (азот), окраска покрытия распылителем, лакировка обспечены



# ПРОИЗВОДСТВО МАГНИТНЫХ ГОЛОВОК



Магнитная головка является неотъемлемой частью традиционных аудиосистем, систем магнитных карт и банкоматах (АТМ). Компания Tommy Invest Elektronika уже более 25 лет развивает и производит линию магнитных головок. Мы предлагаем проектирование, разработку и производство стандартных и специальных головок. Ряд производимых нами головок планируется и создаются руководствуясь различным характеристикам по техническому заданию клиента. Среди постоянных наших клиентов такие компании как Philips, Roche и Grundig. Подробные спецификации вы найдете в каталоге магнитных головок или на нашем сайте: <http://www.ti-electronic.com>

## ПРОИЗВОДИМЫЕ ГОЛОВКИ

### Для магнитных лент:

- воспроизводящие – записывающие головки
- воспроизводящие – записывающие – стирающие головки
- стирающие головки

### Для магнитных карт: (HI-CO ; LO-CO)

- записывающие головки
- записывающие –воспроизводящие головки
- воспроизводящие головки
- стирающие головки
- Производство магнитных головок

## ПРОИЗВОДСТВО

### Техническое развитие

Наша компания располагает собственным развитием технологии и производством.

Мы готовы к новым решениям потребительского спроса, постоянно развивая производственные технологии и финансируя научные работы.

### Технические условия

Все работы по производству магнитных головок проводятся в нашей компании, над пристольным контролем каждого этапа.

- экструзия пластин
- высокоточная резьба
- вакуумная термообработка в азоте
- пластиковая формовка
- обмотка
- высокоточная шлифовка
- лазерная сварка
- вакуум эпоксильная заливка

## ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

На каждом этапе производства осуществляется контрольное тестирование

- Экспертиза механических размеров
- Исследование коэрцитивной силы
- Экспертиза затенения
- Индуктивные тесты в нескольких точках
- Сварочный тест
- Анализ связывания синтетической смолой
- Тест на запись и запись- воспроизведение
- Тест демпирования (отношение сигнал- шум)
- Испытания на износ
- Климат контроль

# ПРОИЗВОДСТВО ИНДУКТИВНЫХ КОМПОНЕНТОВ

В настоящее время мы поставляем индуктивные элементы многим компаниям, которые работают в сферах коммуникации, бытовой и промышленной электроники. Уже 20 лет мы специализируемся на разработке и производстве индуктивных компонентов разных характеристик. Необходимые пластиковые детали мы изготавливаем на собственной формовочной линии. Продукция реализуется в открытом и закрытом дизайне. Наша референция: KEB, Magnetec, Nivelco

## ОСНОВНЫЕ ЛИНИИ ПРОДУКЦИИ

- Трансформаторы
- Дроссели (катушки индуктивности)
- Силовые трансформаторы

## РАЗНОВИДНОСТИ КАТУШЕК

Дроссели изготавливаются из катушек и сердечников в соответствии с заказом клиента.

Вес сердечника варьируется от несколько грамм до 80 кг.

Материал сердечника: различные ферриты, собственной разработки, динамо листовые и нанокристаллы собственной разработки.

Размер матка проволоки варьируется от R 0.002- до R 5 мм.

Мы имеем опыт производства специальных многослойных трансформаторов с несколькими отводами обмоток для надежной электрической прочности в 6 000 В.

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- Автоматическая обмотка- линейная обмотка, тороидальная обмотка
- Ручная обмотка
- Пайка
- Различные методы склеивания
- Пропитка, вакуумная пропитка
- Эзоляция сердечника специальным, эпоксидным покрытием
- Формовочный отлив пластиковых блоков и катушек
- Различные методы тестирования

## ТЕХНИЧЕСКОЕ РАЗВИТИЕ

Мы принимаем заказы на изготовление индуктивных компонентов на основании подробной документации. Также в случае необходимости согласно предоставленным характеристикам готовы осуществить его планировку.

## ПРОЧАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Мы предлагаем реализацию ферритов, нанокристаллических сердечников, пластиковые катушки и блок



## ФЕРРИТЫ И НАНОКРИСТАЛЛЫ

Tommy Invest Elektronika обладает многолетним опытом производства индуктивных сердечников. Мы предлагаем поставки, монтаж и дальнейшее развитие мягкого феррита, порошковых сердечников и динамо листов. Мы готовы поставлять произведенные индуктивные сердечники встроенные в индуктивные компоненты стандартных типов или с специальными характеристиками изготовленные по заказу клиента.

В дальнейшем научных работах по развитию сердечников мы тесно сотрудничаем с Твердотельным Научно- Исследовательским Институтом Физики.

На сегодняшний день мы производим исключительно нанокompозиты на основе металла, которые по существу являются сплавом нанокристаллов, полученные путем быстрого охлаждения, термической обработки аморфного сплава. Производство аморфной ленты возможна шириной между 4-20 мм. Сердечники большей шириной производятся расположением рядом с друг-другом более тонких сердечников.





## ДИАПАЗОН КАБЕЛЕЙ

Мы принимаем заказы на производство и монтаж стандартных кабельных сборок и кабелей.

### КАБЕЛИ ОСНАЩЕННЫЕ РАЗЪЕМОМ

- Ленточные кабели с изоляцией от 2-7 полюсов
- Ленточные кабели с комбинированной (многослойной) изоляцией от 2-10 полюсов
- Экранированный кабель с комбинированной изоляцией
- Сетевые кабели
- Акустические кабели

### КАБЕЛИ БЕЗ ВЫВОДА

- Раздельный кабель
- Обрезанный кабель
- Кабель с этилированными концами



## ТЕХНИКА ОСВЕЩЕНИЯ

Наша компания занимается производством индуктивных компонентов для осветительной техники. В первую очередь, производством индуктивных дросселей, которые выполняют функцию регулятора тока, этим обеспечивая оптимальную работу ламп-трубок, LED, ламп Дри, Днат и металлогалогенных ламп.

В дополнение, мы производим трансформаторы для галогенных ламп, используемые в электронных приборах катушки индуктивности с ферритовыми сердечниками, трансформаторы и шумовые фильтры, микротрансформаторы с ленточными сердечниками, а также (наша новая продукция) электронные трансформаторы галогенных ламп и электронные дроссели.



# КАЧЕСТВО

Политика качества является неотъемлемой частью философии и стратегией TI – Electronic! Мы уделяем особое внимание не только строгим требованиям качества во время производственного процесса, но и соблюдению сроков поставки, оперативной и мобильной работе с клиентами и постоянной поддержке связи с партнерами.

## Качество в производстве

Мы регулярно проводим обязательное повышение квалификации и практику наших сотрудников, а так же систематично осуществляем техническую проверку, модернизацию и усовершенствование наших станков и технологий

Вся продукция подлежит строгому, поодиночному испытанию контролю качества, заранее согласованному с заказчиком.



## Сертификаты качества

Надлежащее функционирование производственных процессов и систем управления мы гарантируем согласно требованиям сертификация ISO 9001:2000. По запросу заказчика готовы предоставить сертификат качества произведенной продукции UL, VDE, RoSH, TÜV.

### **TI** ПРОЕКТИРОВАНИЕ

- Проектирование схем
- Проектирование производственных процессов и их реализация
- Проектирование технологий
- Оптимализации производственных затрат
- Проектирование производства

### **TI** ПРОИЗВОДСТВО

- Производство схем
- Производство деталей
- Монтажные работы
- Производство сердечников
- Монтаж кабелей
- Сборка готовой продукции
- Формовка

### **TI** ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

- Тестирование
- Визуальные контроль
- Автоматическая оптическая инспекция
- Внутрисхемное тестирование
- Функциональное тестирование
- Рентгеновский контроль
- Механическое тестирование

### **TI** УСЛУГИ

- Закупка материалов
- Логистика
- Упаковка
- Ремонт и доработка
- Складирование
- Контроль качества
- Испытания
- Наемная работа

# КОНТАКТЫ

TOMMY - INVEST ELECTRONIC LLC.

## ОФИС

Венгрия 1121 Budapest, Hóvirág Út 42.  
Тел +36-1-3192618  
Факс : +36-1-3193131

## ЗАВОД

Венгрия 3170. Сечень, Varsányi ул 4. ,  
Тел: +36-32-370366  
Факс +36-32-370362

E-mail: [info@ti-electronic.com](mailto:info@ti-electronic.com)  
Сайт: [www.ti-electronic.com](http://www.ti-electronic.com)



**SZÉCSÉNY**

**BUDAPEST**

### РАССТОЯНИЕ ОТ СЕЧЕНЬ

**БРАТИСЛАВА** 222 km  
**ВЕНА** 300 km  
**ПРАГА** 555 km  
**МЮНХЕН** 700 km  
**ЦЮРИХ** 1050 km  
**РИМ** 1300 km





***TI***

[www.ti-electronic.com](http://www.ti-electronic.com)

